

産技連東北地域部会 物質・材料・デザイン分科会

プラスチック成形加工技術研究会講演会

「わかる！射出成形の不良現象 無くす！成形不良」

(第31回 ベにばなコンファランス)

主催:産技連東北地域部会・プラスチック成形加工技術研究会

共催:(一社)プラスチック成形加工学会東北・北海道支部

協賛:(公社)化学工学会東北支部

ベにばなコンファランスは今年で 31 回目を迎え、北海道・東北地区のプラスチック成形加工に関わる産学官の技術者、研究者の連携を深め、活発な意見交換の場となっております。

プラスチック射出成形法は、その高い生産性からプラスチック製品の主要な加工方法の一つとされます。型に材料を流し賦形する加工する方法であることから、金型内で流れる材料をいかに制御できるかが製品の品質に影響します。しかし、実際は金型の中での材料の挙動を観察することは容易ではありません。金型内の材料の挙動を知ることができれば、成形プロセス改善、品質向上の一助となります。

本講演会では、「成形不良対策」、「品質改善対策」をテーマに2件の技術講演を企画いたしました。また、プラスチック成形に関する最近の研究事例2テーマをご紹介します。

本講演が、皆様にとって有意義な情報を提供できるだけでなく、参加される方々のネットワークを広げる場になることを期待して、皆様のご参加を心よりお待ちしております。

また、講演会終了後、懇親会を開催いたしますので、奮ってご参加ください。

○講演会日時:令和元年10月25日(金)13:30~17:00

会場:S.S 仙台ビル(旧小田急仙台ビル)6F 会議室 (仙台市青葉区一番町 4-7-17)

JR 仙台駅より徒歩約 15 分, 地下鉄南北線 勾当台公園「南 3 番出口」より徒歩 1 分

<https://unit.aist.go.jp/tohoku/asist/B07/index.html>

◇プログラム

- ・13:30-13:50 研究会総会
- ・14:00-15:00 技術講演1 「射出成形における型内不良現象の可視化解析と不良対策」
YOKOI Labo 横井秀俊 氏
- ・15:10-15:50 技術講演2 「金型内コアピン駆動法によるウェルドライン強度および寸法安定性の改善」
PLAMO 株式会社 茂木敦志 氏
- ・16:00-16:20 研究紹介1 「赤外線透過レンズ用高密度ポリエチレンの射出成形に関する基礎研究」
山形県工業技術センター 金田 亮 氏
- ・16:20-16:40 研究紹介2 「プラスチックの熱劣化評価に関する研究(仮題)」
福島県ハイテクプラザ 菊地時雄 氏
- ・16:40-17:00 意見交換会

◇定員:40名(定員になり次第締め切らせていただきます)

◇講演会参加費 : 3,000円

◇懇親会参加費 : 4,000円 (17:00-19:00 小田急仙台ビル地下 ブレアハウス(予定))

申し込み方法はメール／FAX／郵便のいずれの方法でも結構です。

プラスチック成形加工技術研究会事務局 後藤喜一(山形県工業技術センター)

① TEL 023-644-3222

② E-mail gotokii@pref.yamagata.jp

③ FAX 023-644-3228 後藤喜一 宛

④ 郵便 〒990-2473 山形県山形市松栄 2-2-1

山形県工業技術センター 化学材料表面技術部 後藤喜一 宛

FAX、郵便:参加申込書に氏名、勤務先(所属)、連絡先、電話番号等をご記入の上、上記 FAX 番号または住所に送信下さい。

E-mail:FAXと同様の内容で上記アドレスにご送信ください。

参加費は事前に下記の銀行口座にお振り込み下さい。

<振込先口座>

山形銀行米沢南支店 普通口座 0252301

米沢市城南4丁目3番16号

べにばなコンファランス 小山清人

◇申し込み締切: 10月18(金)(但し、定員になり次第締め切らせていただきます。)

一切取

山形県工業技術センター 化学材料表面技術部

プラスチック成形加工技術研究会事務局 後藤喜一 宛

FAX : 023-644-3228

参加申込書

① プラスチック成形加工技術研究会 総会 に 参加 ・ 不参加 します。

② プラスチック成形加工技術研究会 講演会 に 参加 ・ 不参加 します。

③ プラスチック成形加工技術研究会 交流会 に 参加 ・ 不参加 します。

(いずれかを○で囲んで下さい)

ご芳名		会社名・所属	
ご住所	〒		
連絡先	電話:	FAX:	E-mail:
お支払い	口座振り込み	当日現金	(いずれかを○で囲んで下さい)